

PERIVALLON

## Cas d'étude Industrie

# Industrie – Traitement et revalorisation de COV

Etude réalisée pour un industriel au Luxembourg

### Le client et son projet

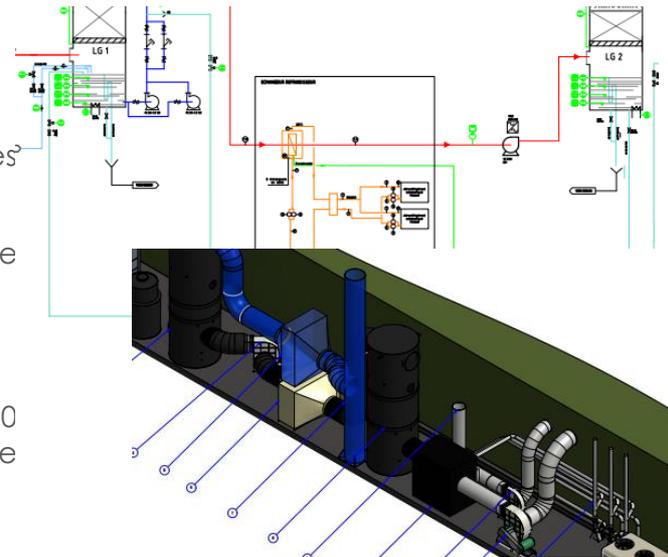
Le client souhaite mettre ses rejets en COV en conformité avec l'évolution de son Arrêté Ministériel.

L'air à traiter provient de bains (buées de vapeur + cyclohexanone) et d'étuves de séchage (air 110°C + cyclohexanone).

- Les bains doivent être équipés de capteurs pour extraire les buées.
- Le traitement d'air de 45 000 m<sup>3</sup>/h doit atteindre un rejet à moins de 20 mg(COV)/m<sup>3</sup>.

### Solutions étudiées

- Dimensionnement capteurs à fente
  - Essais sur site et déploiement général fait
- Refroidissement de l'air et revalorisation des calories en entrée des étuves (450 kW)
- Lavage de l'air et recyclage de l'eau de lavage par osmose inverse
  - Essai pilote laboratoire réalisé
- Récupération en sortie d'osmose inverse de 60 t/an cyclohexanone pour sa réutilisation dans le cycle de production
  - Coût d'exploitation de – 100 000 €/an



### Les acteurs de l'affaire

#### Chef de Projet

PERIVALLON

#### Etude Traitement d'air

AIREPUR Industries

#### Etude Revalorisation énergétique

IOSE Energy

#### Etude Traitement d'eau

AFIGEO

### Renseignements et commercialisation



PERIVALLON

PERIVALLON

3, rue du Hugelgarten

68530 BUHL

Tel : +33 6 13 12 59 95

E-mail : [contact@perivallon.fr](mailto:contact@perivallon.fr)

Site internet : [www.perivallon.fr](http://www.perivallon.fr)

**PERIVALLON**

3 rue du Hugelgarten • 68530 BUHL • France • Tel : +33 (0) 6 13 12 59 95 • [contact@perivallon.fr](mailto:contact@perivallon.fr) • [www.perivallon.fr](http://www.perivallon.fr)